

## Burner for producing carbon black

**Patent number:** EP1055877  
**Publication date:** 2000-11-29  
**Inventor:** JING LIANPENG (CH)  
**Applicant:** H CH SIEGMANN PROF (CH)  
**Classification:**  
 - International: C09C1/50; F23D14/22; F23D14/28; F23L7/00;  
 C09C1/44; F23D14/00; F23L7/00; (IPC1-7): F23D14/22;  
 C09C1/50  
 - european: C09C1/50; F23D14/22; F23D14/28; F23L7/00  
**Application number:** EP19990810457 19990526  
**Priority number(s):** EP19990810457 19990526

**Also published as:**

WO0073699 (A1)  
 US6946101 (B1)  
 EP1055877 (B1)

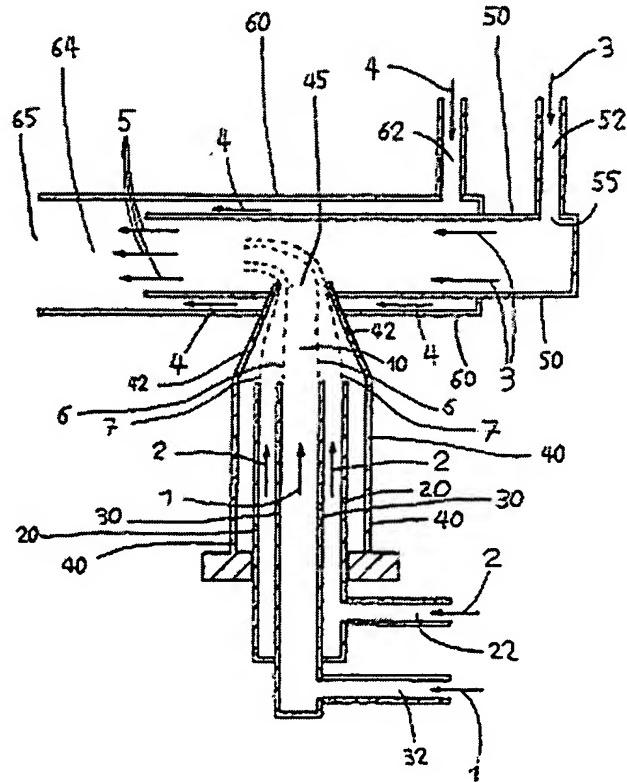
**Cited documents:**

DE2842977  
 US4751069

[Report a data error here](#)

### Abstract of EP1055877

Burner for producing soot comprises a combustion chamber (10), into which fuel gas and oxidizing gas is fed, and a soot feed line (50) with a mouth (45) exiting the chamber. A diffusing flame producing the soot particles is formed in the chamber. A further m (55) is formed in the soot feed line through which quenching gas is fed. Independent claims are also included for: (1) the production of soot comprising mixing a stream of soot particles exiting the combustion chamber with a quenching gas stream to blanket combustion processes in the stream of soot particles; and (2) a process for calibrating a soot particle measuring device.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide



(19) Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets



(11) EP 1 055 877 A1

(12) EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:  
29.11.2000 Patentblatt 2000/48

(51) Int. Cl. 7: F23D 14/22, C09C 1/50

(21) Anmeldenummer: 99810457.4

(22) Anmeldetag: 26.05.1999

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU  
MC NL PT SE  
Benannte Erstreckungsstaaten:  
AL LT LV MK RO SI

(71) Anmelder: Prof. H. Ch. Siegmann  
8093 ETH Zürich (CH)

(72) Erfinder: Jing, Lianpeng  
3018 Bern (CH)

(74) Vertreter:  
Roshardt, Werner Alfred, Dipl.-Phys.  
Keller & Partner  
Patentanwälte AG  
Zeughausgasse 5  
Postfach  
3000 Bern 7 (CH)

(54) Brenner zum Erzeugen von Russ

(57) Ein Brenner zum Erzeugen von Russ weist einen Brennraum (10) auf, zu welchem Brennstoffgas und Oxidationsgas derart zuführbar sind, dass im Brennraum (10) eine Russpartikel erzeugende Diffusionsflamme gebildet wird. Der Brenner ist weiter mit einer Russwegführleitung (50) versehen. Im Brennraum (10) gebildeter Russ ist durch eine aus dem Brennraum (10) in die Russwegführleitung (50) mündende Einmündung (45) hindurch über die Russwegführleitung (50) wegführbar. Die Russwegführleitung (50) ist mit einer weiteren Einmündung (55) versehen, durch welche hindurch Löschgas in die Russwegführleitung (50) zuführbar ist. Der Brenner gewährleistet eine stabile und reproduzierbare Erzeugung von Russ derart, dass die erzeugten Russpartikel wohldefinierte chemische und physikalische Eigenschaften aufweisen.

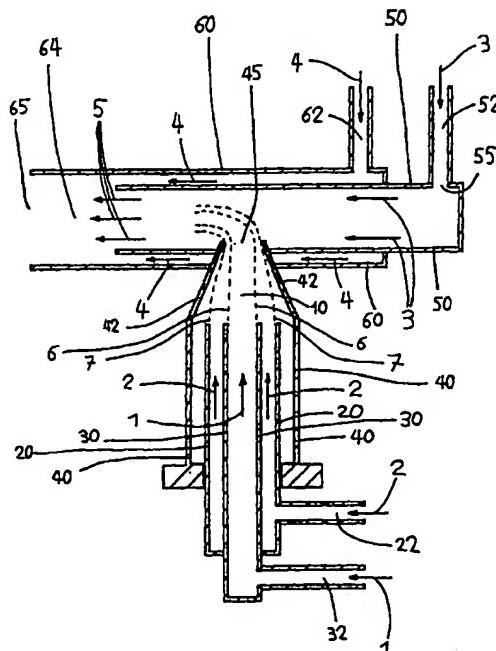


Fig. 1

EP 1 055 877 A1

**Beschreibung****Technisches Gebiet**

**[0001]** Die Erfindung betrifft einen Brenner zum Erzeugen von Russ nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1, ein Verfahren zum Erzeugen von Russ nach Anspruch 8 und ein Verfahren zum Eichen von Russpartikel-Messgeräten nach Anspruch 12.

**Stand der Technik**

**[0002]** Für Untersuchungen der Eigenschaften von Russpartikeln sowie die Eichung und/oder die Kalibrierung von Russpartikel-Messgeräten wurden bisher häufig Dieselmotoren als Russquellen bzw. Russgeneratoren verwendet. Dieselmotoren weisen als Russquelle für Laboruntersuchungen von Russpartikeln mehrere Nachteile auf. So ist z.B. der Platzbedarf für einen Dieselmotor relativ gross und der Betrieb eines Dieselmotors ist mit Lärm- und Abgasemissionen verbunden. Als Russquelle zum Eichen und/oder Kalibrieren von Russpartikel-Messgeräten weisen Dieselmotoren Nachteile auf, weil diverse Eigenschaften der erzeugten Russpartikel, wie z.B. die Größenverteilung, die Anzahlkonzentration und/oder die chemische Zusammensetzung nur schlecht oder überhaupt nicht kontrollierbar sind. Zudem sind charakteristische Eigenschaften der mittels Dieselmotoren erzeugten Russpartikel über die gesamte Lebensdauer eines Dieselmotors nicht stabil. Deshalb ist mittels Dieselmotoren erzeugter Russ nur schlecht reproduzierbar.

**[0003]** Aus der Druckschrift EP-A2-353 746 ist eine Vorrichtung zum Erzeugen eines Feststoffaerosols bekannt, welche Kohlenstoffaerosole durch Funkenentladung über teilchenabgebende Graphitelektroden erzeugt. Diese Vorrichtung ist zwar in Bezug auf den Platzbedarf und die Emissionen für den Laborbetrieb wesentlich besser geeignet als ein Dieselmotor. Die erzeugten Kohlenstoffaerosole welchen jedoch hinsichtlich ihrer chemischen und physikalischen Eigenschaften beträchtlich von Verbrennungsrusspartikeln ab und sind somit für letztere in den meisten Fällen nicht repräsentativ.

**[0004]** In der vom Erfinder des Gegenstandes der vorliegenden Patentanmeldung geschriebenen Publikation "Generation of Combustion Soot Particles for Calibration Purposes", die im Rahmen der Veranstaltung "2<sup>nd</sup> ETH Workshop on Nanoparticle Measurement, ETH Hönggerberg Zürich, Switzerland, 7. August 1998" veröffentlicht wurde, wird ein Brenner mit einem offenen Brennraum beschrieben, zu welchem Brennstoffgas und Oxidationsgas derart zugeführt werden, dass im Brennraum eine Parallel-Diffusionsflamme (englisch "co-flow diffusion flame") gebildet wird. Die in der Flamme gebildeten Russpartikel werden über eine in der Flamme mündenden Russwegführleitung weggeführt. Der mit diesem Brenner erzeugte Russ kommt

zwar hinsichtlich seiner chemischen und physikalischen Eigenschaften dem Verbrennungsruss aus Dieselmotoren und Feuerungen recht nahe. Der Brenner reagiert jedoch sehr empfindlich auf Veränderungen der Strömungsverhältnisse in der Russwegführleitung. Bereits geringfügige Änderungen der geometrischen Form eines in der Russwegführleitung angeordneten Teils einer Messvorrichtung (z.B. eines Messfühlers) haben Rückwirkungen auf die Flamme und die Eigenschaften der erzeugten Russpartikel. Dies verursacht Probleme bei der Reproduzierbarkeit der mit dem Brenner erzeugten Russpartikel. Des weiteren neigt die in der Flamme angeordnete Mündung der Russwegführleitung zu einer starken Russablagerung, was zu Problemen hinsichtlich der zeitlichen Stabilität der Eigenschaften der mit dem Brenner erzeugten Russpartikel führt.

**Darstellung der Erfindung**

**[0005]** Aufgabe der Erfindung ist die Angabe eines Brenners zum stabilen und reproduzierbaren Erzeugen von Russ derart, dass die erzeugten Russpartikel wohldefinierte chemische und physikalische Eigenschaften aufweisen.

**[0006]** Die Lösung der Aufgabe ist durch die Merkmale des Anspruchs 1 definiert. Gemäss der Erfindung weist ein Brenner zum Erzeugen von Russ einen Brennraum auf, zu welchem Brennstoffgas und Oxidationsgas derart zuführbar sind, dass im Brennraum eine Russpartikel erzeugende Diffusionsflamme gebildet wird. Der Brenner ist weiter mit einer Russwegführleitung versehen. Im Brennraum gebildeter Russ ist durch eine aus dem Brennraum in die Russwegführleitung mündende Einmündung hindurch über die Russwegführleitung wegführbar. Die Russwegführleitung ist mit einer weiteren Einmündung versehen, durch welche hindurch Löschgas in die Russwegführleitung zuführbar ist.

**[0007]** Die aus dem Brennraum in die Russwegführleitung austretende Stoffströmung, welche u.a. die in der Diffusionsflamme gebildeten Russpartikel, die Verbrennungsabgase sowie allfällig vorhandene unverbrannte Brennstoff- und/oder Oxidationsgase enthält, kann in der Russwegführleitung mit einem Löschgas vermischt und dadurch gelöscht werden, so dass Verbrennungsprozesse in dieser Stoffströmung sofort gestoppt werden. Das im Vergleich zu der Strömung aus dem Brennraum kühtere Löschgas bewirkt weiter eine Abkühlung der Stoffströmung aus dem Brennraum sowie eine Verdünnung dieser Stoffströmung. Durch das Stoppen der Verbrennungsprozesse, das Abkühlen der Russpartikel und die Verdünnung der Stoffströmung aus dem Brennraum werden weitere unkontrollierte Koagulationen und/oder andere Reaktionen der in der Flamme erzeugten Russpartikel weitgehend unterbunden. Dadurch finden die Verbrennung und die Russbildung auf einem Strömungspfad statt, dessen Länge vom Beginn der Flamme im Brennraum bis zur Lösch-

zone in der Russwegführleitung klar definiert ist. Über die Strömungsgeschwindigkeit ist dadurch auch die Russbildungszeit definiert, was eine Voraussetzung zur Erzeugung von Russpartikeln mit wohldefinierten chemischen und physikalischen Eigenschaften ist. Des weiteren werden durch das Löschen der Stoffströmung aus dem Brennraum die Russablagerungen im Brenner vermindert und somit die zeitliche Stabilität der Eigenschaften der mittels des erfindungsgemäßen Brenners erzeugten Russpartikel verbessert. Zudem werden, indem der aus dem Brennraum in die Russwegführleitung austretenden Stoffströmung eine vergleichsweise starke Löschgasströmung beigemischt wird, die Rückwirkungen von Änderungen der Strömungsverhältnisse stromabwärts der Brennraum-Einmündung auf die Strömungsverhältnisse im Brennraum vermindert. Dies führt zu einer Verbesserung der Reproduzierbarkeit der mit dem Brenner erzeugten Russpartikel.

[0008] Bei einem Brenner gemäß einer bevorzugten Ausführungsart der Erfindung ist die Löschgas-Einmündung in Bezug auf die Strömungsrichtung in der Russwegführleitung vor der Brennraum-Einmündung an der Russwegführleitung angeordnet, wobei die Brennraum-Einmündung vorzugsweise derart an der Russwegführleitung angeordnet ist, dass die Strömung aus dem Brennraum im wesentlichen rechtwinklig in die Löschgas-Strömung einmündet. Bei alternativen Ausführungsformen der Erfindung kann dass Löschgas auch nach der Brennraum-Einmündung in die Russwegführleitung eingeführt werden, oder die Löschgasströmung und die Brennraumströmung können unter einem von neunzig Grad abweichenden Winkel zusammengeführt werden.

[0009] Gemäß einem weiteren Aspekt der Erfindung weist ein Brenner zum Erzeugen von Russ einen Brennraum auf, zu welchem durch Zufuhrmündungen hindurch Brennstoffgas und Oxidationsgas derart zuführbar sind, dass im Brennraum eine Russpartikel erzeugende Diffusionsflamme gebildet wird, sowie eine Russwegführleitung mit wenigstens einer Einmündung aus dem Brennraum, durch welche hindurch im Brennraum gebildeter Russ wegführbar ist. Der Brennraum ist bis auf die Zufuhrmündungen für das Brennstoffgas und das Oxidationsgas sowie den in die Russwegführleitung mündenden Mündungen derart hermetisch abgeschlossen, dass sämtliche aus dem Brennraum ausströmenden Stoffe durch die Russwegführleitung hindurch weggeführt werden. Dadurch wird der Brenner in Bezug auf die Eigenschaften der erzeugten Russpartikel stabil gegenüber ändernden Umgebungseinflüssen. Dieser Aspekt der Erfindung erweist sich auch bei einem Brenner ohne Möglichkeit zu einer Löschgaszuführung als vorteilhaft. Vorzugsweise ist die Distanz zwischen den Zufuhrmündungen für das Brennstoffgas und das Oxidationsgas einerseits sowie den in die Russwegführleitung mündenden Mündungen anderseits wahlweise einstellbar.

[0010] Gemäß einer weiteren bevorzugten Ausfüh-

rungsart der Erfindung weist ein Brenner ein Außenrohr für die Zufuhr des Oxidationsgases zum Brennraum auf, wobei koaxial zum Außenrohr in dessen Innenraum ein Innenrohr für die Zufuhr des Brennstoffgases zum Brennraum derart angeordnet ist, dass im Brennraum eine Parallel-Diffusionsflamme gebildet werden kann.

[0011] Vorzugsweise ist ein erfindungsgemäßer Brenner weiter mit Mitteln zum Verdünnen der Anzahlkonzentration der Russpartikel in der die Russpartikel enthaltenden Strömung stromabwärts des Brennraumes versehen. Dadurch wird z.B. zum Eichen und/oder Kalibrieren von Russpartikel-Messgeräten eine Anpassung der Anzahlkonzentration an den Messbereich der Messgeräte ermöglicht.

[0012] Weiter wird bevorzugt, dass ein erfindungsgemäßer Brenner mit einer Mischvorrichtung versehen ist, welche stromaufwärts des Brennraumes eine Vermischung des Brennstoffgases mit einem Inertgas ermöglicht, wobei das Mischungsverhältnis wahlweise einstellbar ist. Dadurch können u.a. die Größenverteilung, die Menge und/oder die Konzentration der erzeugten Russpartikel beeinflusst werden.

[0013] Bei einem erfindungsgemäßen Verfahren zum Erzeugen von Russ werden Brennstoffgas und Oxidationsgas derart in einen Brennraum eines Brenners zugeführt, dass im Brennraum eine Russpartikel erzeugende Diffusionsflamme gebildet wird, wobei die aus dem Brennraum austretende russpartikelhaltige Strömung mit einer Strömung aus Löschgas vermischt wird, um Verbrennungsprozesse in der russpartikelhaltigen Strömung zu ersticken.

[0014] Vorteilhafterweise werden das Brennstoffgas und das Oxidationsgas derart in den Brennraum zugeführt, dass im Brennraum eine laminare Diffusionsflamme gebildet wird. Durch die Schaffung von Strömungsverhältnissen zur Bildung einer laminaren Diffusionsflamme im Brennraum wird es ermöglicht, die im Brennraum erzeugten Russpartikel derart durch den Brenner hindurch zu führen, dass Russablagerungen im Brenner weitgehend vermieden werden. In Kombination mit dem weiter oben erwähnten Aspekt einer Parallel-Diffusionsflamme kann im Brennraum eines erfindungsgemäßen Brenners eine laminare Parallel-Diffusionsflamme gebildet werden.

[0015] Vorzugsweise wird als Löschgas ein Inertgas verwendet, das aus einer die Edelgase, Stickstoff und Kohlendioxid umfassende Gruppe ausgewählt ist.

[0016] Dem Löschgas kann vor der Vermischung mit der russpartikelhaltigen Strömung wenigstens ein zusätzliches Gas oder Aerosol beigemischt werden, um eine russpartikelhaltige Strömung zu erzeugen, welche russpartikelhaltige Strömungen aus Verbrennungsmotoren und/oder Feuerungen möglichst ähnlich ist. Auf diese Art können mittels des erfindungsgemäßen Verfahrens russbildende Reaktionen und entsprechende Strömungen simuliert werden, die den Abgasströmungen aus Verbrennungsmotoren und/oder Feuerungen

sehr nahe kommen.

[0017] Ein Verfahren zum Eichen eines Russpartikel-Messgerätes zeichnet sich dadurch aus, dass zum Eichen des Russpartikel-Messgerätes diesem mittels eines erfundungsgemäßen Brenners erzeugte Russpartikel zugeführt werden.

[0018] Die nachfolgende detaillierte Beschreibung der vorliegenden Erfindung dient in Verbindung mit den beiliegenden Zeichnungen nur als Beispiel für ein besseres Verständnis der Erfindung und ist nicht als Einschränkung des Schutzbereichs der Patentansprüche aufzufassen. Aus der nachfolgenden Beschreibung, den Zeichnungen und der Gesamtheit der Patentansprüche ergeben sich weitere vorteilhafte Ausführungsformen und Merkmalskombinationen der Erfindung.

#### Kurze Beschreibung der Zeichnungen

[0019] Die zur Erläuterung des Ausführungsbeispiels verwendete Zeichnung Fig. 1 zeigt in einer vereinfachten, schematischen geschnittenen Seitenansicht einen Brenner gemäß einer bevorzugten Ausführungsart der Erfindung.

#### Wege zur Ausführung der Erfindung

[0020] Der in Fig. 1 dargestellte Brenner weist ein einseitig geschlossenes, kreiszylindrischen Aussenrohr 20 für die Zufuhr eines Oxidationsgases und ein koaxial zum Aussenrohr 20 in seinem Innenraum angeordnetes, einseitig geschlossenes, kreiszylindrisches Innenrohr 30 für die Zufuhr eines Brennstoffgases auf. Die beiden Zufuhrrohre 20, 30 sind im wesentlichen vertikal angeordnet. Das Aussenrohr 20 ist in der Nähe seines geschlossenen, unteren Rohrendes in gasleitender Funktion mit einer Speiseleitung 22 für das Oxidationsgas verbunden, und das Innenrohr 30 ist in der Nähe seines geschlossenen, unteren Rohrendes in gasleitender Funktion mit einer Speiseleitung 32 für das Brennstoffgas verbunden. Das Innenrohr 30 ist durch den Boden des Aussenrohres 20 hindurch geführt, wobei die Durchführungsstelle im Boden des Aussenrohres 20 hermetisch dicht abgeschlossen ist und die beiden Rohre 20, 30 dort fest miteinander verbunden sind.

[0021] Das offene, obere Rohrende des Aussenrohres 20 und das im wesentlichen auf gleicher Höhe angeordnete offene, obere Rohrende des Innenrohres 30 münden in einen Brennraum 10 des Brenners. Durch die koaxiale Anordnung der Zufuhrrohre 20, 30 für das Oxidationsgas und das Brennstoffgas wird die Erzeugung einer Parallel-Diffusionsflamme im Brennraum 10 ermöglicht.

[0022] Der Brennraum 10 wird durch ein rohrförmiges Gehäuse begrenzt, das einen zylindrischen unteren Abschnitt 40 und einen sich nach oben hin verjüngenden, kegelstumpfförmigen oberen Abschnitt 42 aufweist. Durch die sich nach oben hin verengende Form des Brennraumes 10 wird sichergestellt, dass keine

Aufweitung der Strömung bzw. der Flamme im Brennraum 10 erfolgt. Die koaxialen Zufuhrrohre 20, 30 für das Oxidationsgas und das Brennstoffgas sind durch den Boden des zylindrischen Brennraumgehäuseabschnittes 40 hindurch geführt, wobei das Aussenrohr 20 mitsamt seinem koaxial angeordneten Innenrohr 30 in vertikaler Richtung bezüglich des Brennraumgehäuses 40, 42 verschiebbar ist. Durch ein vertikales Verschieben der koaxialen Zufuhrrohre 20, 30 für das Oxidationsgas und das Brennstoffgas kann die effektive Höhe des Brennraumes 10 verändert werden, wobei die effektive Höhe des Brennraumes 10 durch den vertikalen Abstand zwischen den auf gleicher Höhe liegenden Mündungen der Zufuhrrohre 20, 30 im Brennraum 10 und der zuoberst an der Kegelstumpfspitze des Brennraumgehäuses 42 angeordneten Austrittsmündung 45 des Brennraumes 10 definiert wird.

[0023] Die Austrittsmündung 45 des Brennraumes 10 mündet in ein im wesentlichen rechtwinklig zum Brennraumgehäuse 40, 42 bzw. zu den Zufuhrrohren 20, 30 für das Oxidationsgas und das Brennstoffgas angeordnetes, einseitig geschlossenes kreiszylindrisches Rohr 50, das als Russwegführleitung dient. Dieses Russwegführrohr 50 ist im Innenraum eines einseitig geschlossenen, kreiszylindrischen Mantelrohres 60 angeordnet. Der Zylindermantel des Mantelrohres 60 und der Zylindermantel des Russwegführrohrs 50 werden von der kegelstumpfförmigen Partie 42 des Brennraumgehäuses durchdrungen, wobei die entsprechenden Durchdringungsstellen hermetisch dicht abgeschlossen sind und das Brennraumgehäuse an den Durchdringungsstellen fest mit dem Mantelrohr 60 bzw. dem Russwegführrohr 50 verbunden ist.

[0024] Das Russwegführrohr 50 und das Mantelrohr 60 sind koaxial zueinander angeordnet und auf der gleichen Rohrseite offen bzw. geschlossen. Das Russwegführrohr 50 ist durch das abgeschlossene Rohrende des Mantelrohres 60 hindurch geführt, wobei die Durchführungsstelle in der Abschlusswand des Mantelrohres 60 hermetisch dicht abgeschlossen und die beiden Rohre 50, 60 dort fest miteinander verbunden sind. Das Russwegführrohr 50 ist in der Nähe seines geschlossenen Rohrendes in gasleitender Funktion mit einer Speiseleitung 52 für ein Löschgas verbunden, und das Mantelrohr 60 ist in der Nähe seines geschlossenen Rohrendes in gasleitender Funktion mit einer Speiseleitung 62 für ein Verdünnungsgas verbunden.

[0025] Das Mantelrohr 60 ragt bei seinem offenen Rohrende über das offene Rohrende des in seinem Innenraum angeordneten Russwegführrohrs 50 hinaus, um eine Verdünnungszone 64 für eine zusätzliche Verdünnung zu schaffen. In der Verdünnungszone 64 wird die aus dem Russwegführrohr 50 austretende Stoffströmung (welche die aus dem Brennraum 10 austretende Stoffströmung umfasst, die durch das Löschgas gelöscht und ein erstes mal verdünnt wurde) mit dem Verdünnungsgas vermischt und dadurch weiter verdünnt.

[0026] Insgesamt bildet der Brenner ein System, das bis auf die Speiseleitungsanschlüsse 32, 22, 52, 62 für das Brennstoffgas, das Oxidationsgas, das Löschen und das Verdünnungsgas sowie das als Brenner-austrittsöffnung 65 dienende offene Rohrende des Mantelrohres 60 gegenüber der Umgebung hermetisch abgeschlossen ist.

[0027] Für den Betrieb des in Fig. 1 dargestellten Brenners werden Brennstoffgas über die Brennstoffgasspeiseleitung 32 und Oxidationsgas über die Oxidationsgasspeiseleitung 22 in den Brenner eingespielen. In Fig. 1 ist die Strömung des Brennstoffgases durch die Pfeile 1 und die Strömung des Qxidationsgases durch die Pfeile 2 dargestellt. Als Brennstoffgas wird vorzugsweise ein kohlenwasserstoffhaltiges Gas (z.B. Propan) verwendet. Es können jedoch auch andere Brennstoffgase bzw. Gasmischungen verwendet werden, wie z.B. dampfförmiger Dieseltreibstoff oder Benzin. Als Oxidationsgas wird vorzugsweise synthetische Luft (80% Stickstoffgas, 20% Sauerstoffgas) verwendet. Die Verwendung von anderen Oxidationsgasen ist jedoch auch möglich.

[0028] Die Brennstoffgasspeiseleitung 22 ist weiter mit einem Mischventil (nicht dargestellt) versehen, welches es ermöglicht, dem Brennstoffgas ein Inertgas beizumischen, um den Brennstoffgehalt der Gasmischung zu verdünnen. Zum Verdünnen des Brennstoffgases kann z.B. gasförmiger Stickstoff verwendet werden. Auf diese Art kann die Größenverteilung der im Brenner erzeugten Russpartikel eingestellt werden. Mit dem in Fig. 1 dargestellten Brenner können Russpartikel in einem Größenbereich von einem Mikrometer bis einigen Nanometern hinunter erzeugt werden, wobei durch eine entsprechende Einstellung der Brennerparameter beliebige Größenverteilungen innerhalb dieses Bereichs ausgewählt werden können. Die Oxidationsgasspeiseleitung 22 ist ebenfalls mit einem Mischventil (nicht dargestellt) versehen, welches es ermöglicht, dem Oxidationsgas Sauerstoffgas beizumischen. Somit sind bei dem in Fig. 1 dargestellten Brenner sowohl der Brennstoffgasgehalt als auch der Sauerstoffgehalt kontrolliert regulierbar.

[0029] Auch die Löschgasspeiseleitung 52 ist mit einem Mischventil (nicht dargestellt) versehen. Dieses Mischventil ermöglicht es, dem Löschen vor der Löschgaseinmündung 55 in das Russwegführrohr 50 ein oder mehrere weitere Gase und/oder ein oder mehrere weitere Aerosole beizumischen. Der Brenner kann dadurch als Abgasimulator verwendet werden, mit welchem sich Abgasströmungen simulieren lassen, welche den Abgasströmungen aus realen Verbrennungsmotoren und/oder Feuerungen sehr ähnlich sind. Die zur Simulation von wirklichkeitsnahen Abgasströmungen dem Löschen beizumischenden Gase und/oder Aerosole können beispielsweise Ozon, Schwefeldioxid, Sauerstoff, Wasserdampf, Staub, Latex-Aerosole, Kohlewasserstoffe, Benzoldampf und weitere in realen Abgasen vorkommenden Stoffe umfassen.

[0030] Vorzugsweise werden die Strömungsverhältnisse in den Speiseleitungen (Durchflussmenge, Gasdruck usw.) derart eingestellt, dass sich im Brennraum 10 im wesentlichen laminare Brennstoff- und Oxidationsgasströmungen ergeben. Nach der Zündung der Flamme wird dadurch im Brennraum 10 eine laminare Parallel-Diffusionsflamme (englisch "laminar co-flow diffusion flame") gebildet, welche im Brennraum 10 eine nahezu zylindrische Form aufweist. Grundsätzlich ist jedoch auch ein Betrieb des in Fig. 1 dargestellten Brenners mit derart eingestellten Strömungsverhältnissen möglich, dass im Brennraum eine turbulente Diffusionsflamme gebildet wird.

[0031] Das Brennstoffgas strömt in einem zentralen Bereich einer zylindrischen Gassströmung in den Brennraum 10 hinein, wobei die Brennstoffgasströmung aussen von einer Oxidationsgasströmung umgeben ist. In der Flamme wird das Brennstoffgas zunächst in einem mittleren Strömungsbereich pyrolysiert, d.h. der Kohlenstoff wird vom Wasserstoff getrennt. Der Wasserstoff diffundiert wesentlich rascher nach aussen zum Rand der Flamme hin als der Kohlenstoff. Deshalb wird am Rand der Flamme vor allem der Wasserstoff durch den Sauerstoff aus dem die Flamme umgebenden Oxidationsgas oxidiert, während im Innern der Flamme ein Sauerstoffdefizit und ein Überschuss an Kohlenstoff herrscht. Die pyrolysierten Kohlenstoffatome gehen, vom Zentrum der Flamme aus, Verbindungen mit anderen Kohlenstoffatomen ein und formieren sich dadurch zu Russpartikeln. Somit werden im Falle einer laminaren Diffusionsflamme Russpartikel vor allem im Bereich der Brennstoffgasströmung erzeugt. Dieser Bereich ist in Fig. 1 durch die inneren unterbrochenen Linien 6 angedeutet. Dieser einen Grossteil der erzeugten Russpartikel enthaltende Strömungsbereich ist von einer Strömung aus Verbrennungsgasen (z.B. Wasserdampf) umgeben, dessen Aussengrenze in Fig. 1 durch die äusseren unterbrochenen Linien 7 angedeutet ist. Der die Russpartikel umhüllende Mantel bewirkt, dass die Russpartikel erst nach dem nachfolgend beschrieben Löschen, Abkühlen und Verdünnen durch das Löschen in Kontakt mit den Wänden des Brenners kommen. Dadurch werden Russablagerungen im Brenner wirksam verhindert.

[0032] Die in Bezug auf die Strömungsrichtung vorn offene Zylinderflamme erstreckt sich durch die Austrittsmündung 45 des Brennraumes 10 hindurch in die Russwegführleitung 50 hinein. Beim Betrieb des Brenners wird Löschen über die Löschgasspeiseleitung 52 durch eine Löschgaseinmündung 55 hindurch in die Russwegführleitung 50 eingespien. Die Löschenströmung ist in Fig. 1 mit den Pfeilen 3 angedeutet. Die Russwegführleitung 50 wird somit im Bereich der Mündung 45 aus dem Brennraum 10 von Löschen 3 durchströmt. Dadurch wird die sich in die Russwegführleitung 50 hinein erstreckende Flamme in der Umgebung der Austrittsmündung 45 aus dem Brennraum 10 durch das Löschen 3 ersticken und verdünnt.

[0033] Vorzugsweise werden die Strömungsverhältnisse in der Russwegführleitung 50 derart eingestellt, dass sich stromaufwärts der Mündung 45 aus dem Brennraum 10 eine im wesentlichen laminare Löschgassströmungen 3 ergibt, um zu vermeiden, dass Turbulenzen durch die Mündung 45 hindurch auf den Brennraum 10 zurück schlagen. Zu diesem Zweck kann die Russwegführleitung 50 stromaufwärts der Mündung 45 aus dem Brennraum 10 mit Gasführungslamellen versehen sein.

[0034] Als Löschgas wird vorzugsweise Stickstoffgas verwendet. Grundsätzlich können jedoch auch andere die Oxidation hemmende Gase verwendet werden, wie z.B. Edelgase, andere Inertgase oder Kohlenstoffdioxid.

[0035] Von der Austrittsmündung 45 aus dem Brennraum 10 an strömt die mit dem Löschgash vermischt Strömung aus dem Brennraum (in Fig. 1 durch die Pfeile 5 dargestellt) durch das offene Rohrende des Russwegführrohres 50 hindurch und wird anschließend in der Verdünnungsszone 64 innerhalb des Mantelrohres 60 mit dem Verdünnungsgas vermischt, welches über die Verdünnungsgasspeiseleitung 62 in das Mantelrohr 60 eingespielen wird. Die Strömung des Verdünnungsgases ist in Fig. 1 durch die Pfeile 4 angedeutet. Als Verdünnungsgas wird vorzugsweise synthetische Luft verwendet. Grundsätzlich können jedoch auch andere geeignete Verdünnungsgase für den Betrieb des in Figl. 1 dargestellten Brenners verwendet werden, oder es kann auf eine Verdünnung verzichtet werden.

[0036] Die in der Verdünnungsszone 64 erfolgende zusätzliche Verdünnung der Stoffströmung, welche die im Brenner erzeugten Russpartikel enthält, dient der Änderung der Anzahlkonzentration der Russpartikel derart, dass sie innerhalb der Messgrenzen eines Russpartikel-Messgerätes (nicht dargestellt) zu liegen kommt, welchem die im Brenner erzeugten Russpartikel zugeführt werden.

[0037] Zusammenfassend ist festzustellen, dass durch die Erfindung ein Brenner zum stabilen und reproduzierbaren Erzeugen von Russ derart geschaffen wird, dass die erzeugten Russpartikel wohldefinierte chemische und physikalische Eigenschaften aufweisen.

#### Patentansprüche

1. Brenner zum Erzeugen von Russ, mit einem Brennraum (10), zu welchem Brennstoffgas und Oxidationsgas derart zuführbar sind, dass im Brennraum (10) eine Russpartikel erzeugende Diffusionsflamme gebildet wird, und einer Russwegführleitung (50) mit einer Einmündung (45) aus dem Brennraum (10), durch welche hindurch im Brennraum (10) gebildeter Russ wegführbar ist, gekennzeichnet durch eine weitere Einmündung (55) in die Russwegführleitung (50), durch welche hindurch Löschgash zuführbar ist.

2. Brenner nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Löschgash-Einmündung (55) in Bezug auf die Strömungsrichtung in der Russwegführleitung (50) vor der Brennraum-Einmündung (45) an der Russwegführleitung (50) angeordnet ist und die Brennraum-Einmündung (45) derart an der Russwegführleitung (50) angeordnet ist, dass die Strömung aus dem Brennraum (10) im wesentlichen rechtwinklig in die Löschgash-Strömung (3) einmündet.
3. Brenner zum Erzeugen von Russ insbesondere nach Anspruch 1, mit einem Brennraum (10), zu welchem durch Zufuhrmündungen hindurch Brennstoffgas und Oxidationsgas derart zuführbar sind, dass im Brennraum (10) eine Russpartikel erzeugende Diffusionsflamme gebildet wird, und einer Russwegführleitung (50) mit wenigstens einer Einmündung (45) aus dem Brennraum (10), durch welche hindurch im Brennraum (10) gebildeter Russ wegführbar ist, dadurch gekennzeichnet, dass der Brennraum (10) bis auf die Zufuhrmündungen für das Brennstoffgas und das Oxidationsgas sowie den in die Russwegführleitung (50) mündenden Mündungen derart hermetisch abgeschlossen ist, dass sämtliche aus dem Brennraum (10) ausströmenden Stoffe durch die Russwegführleitung (50) hindurch weggeführt werden.
4. Brenner nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Distanz zwischen den Zufuhrmündungen für das Brennstoffgas und das Oxidationsgas einerseits sowie den in die Russwegführleitung (50) mündenden Mündungen (45) andererseits wahlweise einstellbar ist.
5. Brenner nach einem der Ansprüche 1 bis 4, gekennzeichnet durch ein Aussenrohr (20) für die Zufuhr des Oxidationsgases zum Brennraum (10), wobei koaxial zum Aussenrohr (20) in dessen Innenraum ein Innenrohr (30) für die Zufuhr des Brennstoffgases zum Brennraum (10) derart angeordnet ist, dass im Brennraum (10) eine Parallel-Diffusionsflamme gebildet werden kann.
6. Brenner nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass er weiter mit Mitteln (60, 62) zum Verdünnen der Anzahlkonzentration der Russpartikel in der die Russpartikel enthaltenden Strömung stromabwärts des Brennraumes (10) versehen ist.
7. Brenner nach einem der Ansprüche 1 bis 6, gekennzeichnet eine Mischvorrichtung, welche stromaufwärts des Brennraumes (10) eine Vermischung Brennstoffgases mit einem Inertgas ermöglicht, wobei das Mischungsverhältnis wahlweise einstellbar ist.

8. Verfahren zum Erzeugen von Russ, wobei Brennstoffgas und Oxidationsgas derart in einen Brennraum (10) eines Brenners zugeführt werden, dass im Brennraum (10) eine Russpartikel erzeugende Diffusionsflamme gebildet wird, dadurch gekennzeichnet, dass die aus dem Brennraum (10) austretende russpartikelhaltige Strömung mit einer Strömung aus Löschgas vermischt wird, um Verbrennungsprozesse in der russpartikelhaltigen Strömung zu ersticken. 5
- 10
9. Verfahren nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, dass das Brennstoffgas und das Oxidationsgas derart in den Brennraum (10) zugeführt werden, dass im Brennraum (10) eine laminare Dif- 15
10. Verfahren nach Anspruch 8 oder 9, dadurch gekennzeichnet, dass als Löschgas ein Inertgas verwendet wird, das aus einer die Edelgase, Stickstoff und Kohlendioxid umfassenden Gruppe ausgewählt ist. 20
11. Verfahren nach einem der Ansprüche 8 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass dem Löschgas vor der Vermischung mit der russpartikelhaltigen Strömung wenigstens ein zusätzliches Gas oder Aerosol beigemischt wird, um eine russpartikelhaltige Strömung zu erzeugen, welche russpartikelhaltigen Strömungen aus Verbrennungsmotoren und/oder Feuerungen möglichst ähnlich ist. 25
- 30
12. Verfahren zum Eichen eines Russpartikel-Messgerätes, dadurch gekennzeichnet, dass zum Eichen des Russpartikel-Messgerätes diesem mittels eines Brenners nach einem der Ansprüchen 1 bis 7 erzeugte Russpartikel zugeführt werden. 35

40

45

50

55

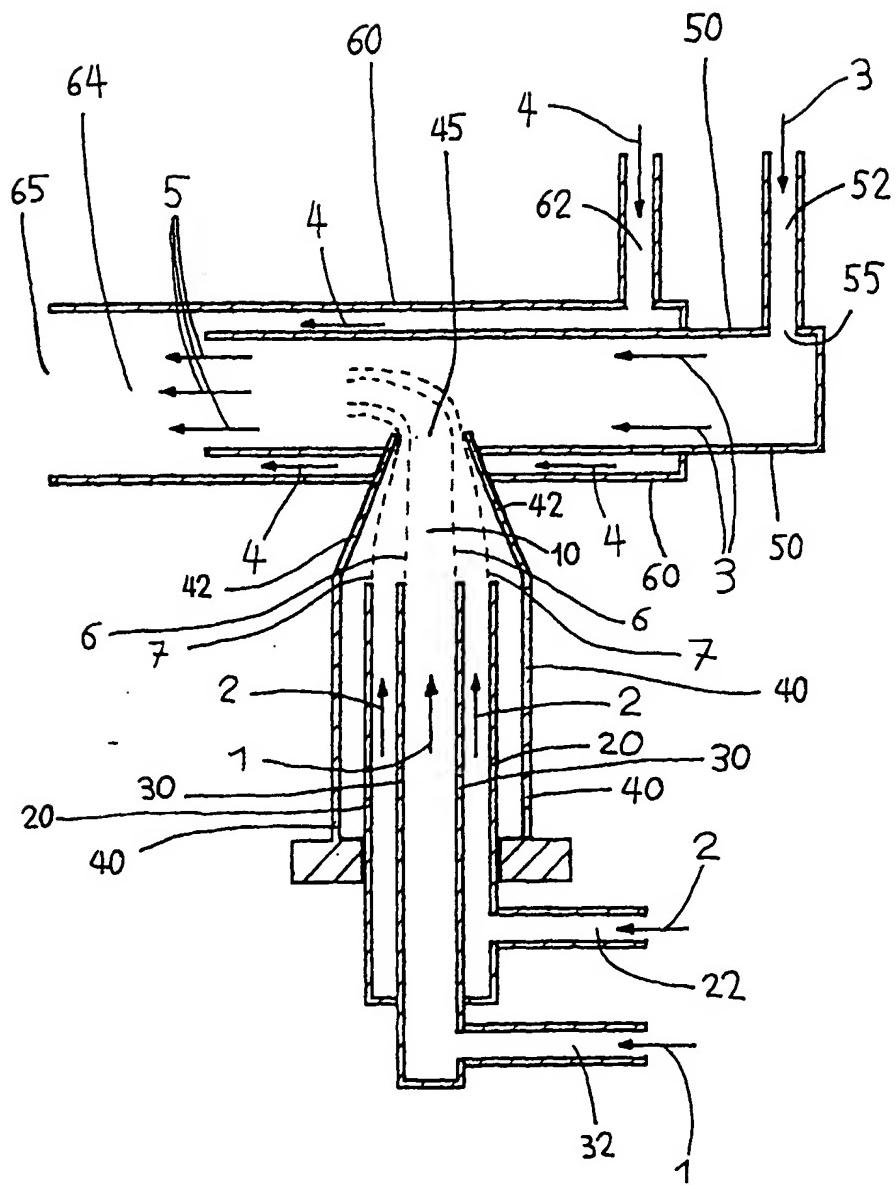


Fig. 1



Europäisches  
Patentamt

## EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung  
EP 99 81 0457

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betreff Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.7)
A	DE 28 42 977 A (GEFI GMBH) 10. April 1980 (1980-04-10) * Seite 10, Zeile 7 - Seite 12, Zeile 20 * * Abbildungen 1,2 *	1,8	F23D14/22 C09C1/50
A	US 4 751 069 A (DUCOTE RUSHING E ET AL) 14. Juni 1988 (1988-06-14) * Spalte 2, Zeile 15 - Spalte 3, Zeile 21 * * Spalte 4, Zeile 10 - Zeile 27 * * Abbildung 1 *	1,8	
-----			
RECHERCHIERTE SACHGEBiete (Int.Cl.7)			
F23D C09C			
-----			
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer	
DEN HAAG	4. Oktober 1999	Coquau, S	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet	T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze		
Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie	E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist		
A : technologischer Hintergrund	D : in der Anmeldung angeführtes Dokument		
O : nichtschriftliche Offenbarung	L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument		
P : Zwischenliteratur	& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument		

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT  
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 99 81 0457

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am  
Diese Angaben dienen nur zur Orientierung und erfolgen ohne Gewähr.

04-10-1999

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 2842977 A	10-04-1980	KEINE	
US 4751069 A	14-06-1988	KEINE	

EPO FORM P0401

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82